

Die wichtigsten Technische Daten zur VS 600

Schablone Bez.	Best.-Nr.	Fräser	D/B/L mm	Winkel	Best.-Nr./alt	Best.-Nr./neu	Kopierr.	Best.-Nr.	Einstellung	Materialstärke (von/bis)	Bemerkung
Verbindungssystem Schwalbenschwanzzinken „halbverdeckt“											
SZ 14	488 877	Gratfräser HS	14,3/13,5/46	15°	484 963	490 991	KR D 17	490 770	12,3 mm	Empf.18 mm (14 – 20 mm)	
		Gratfräser HW	14,3/13,5/46	15°	485 411	490 992					
SZ 20	488 878	Gratfräser HS	20,0/17,0/46	15°	490 767	490 995	KR D 24	490 771	16 mm	Empf.24 mm (21 – 28mm)	R vom R vom
		Gratfräser HW	20,0/17,0/46	15°	490 766	490 996					
Verbindungssystem Schwalbenschwanzzinken „offen“											
SZO 14 Z	491 176	Spiralnut. HS	6,0/16,0/60	--	490 763	490 944	KR D 8,5	490 772	Materialstärke	Empf. 14 mm 10 – 14 mm	Spannbeilage unter 15 mm
		Spiralnut. HW	6,0/16,0/60		490 762	490 978					
SZO 14 S	491 177	Gratfräser HW	14,3/16,0/50	10°	491 164	491 164	KR D 17	490 770	Materialstärke	Empf. 14 mm 10 – 14 mm	Spannbeilage Unter 15 mm
SZO 20 Z	491 178	Spiralnut. HS	10/30/60	--	490 764	490 980	KR D 13,8	484 176	Materialstärke	14 – 25 mm	
SZO 20 S	491 179	Gratfräser HW	20/26/58	10°	491 165	491 165	KR D 24,0	490 771	Materialstärke	14 – 25 mm	
Verbindungssystem Fingerzinken											
FZ 6	488 879	Spiralnut. HS	6,0/16,0/60	--	490 763	490 944	KR D 8,5	490 772	Materialstärke	6 – 10 mm	
		Spiralnut. HW	6,0/16,0/60		490 762	490 978					
FZ 10	488 880	Spiralnut. HS	10/30/60	--	490 765	490 946	KR D 13,8	484 176	Materialstärke	10 – 20 mm	
		Spiralnut. HW	10/30/60		490 764	490 980					
Verbindungssystem Dübeleinheit											
DS 32	488 881	Dübelb. HM	6/30/53		484 951	491 067	KR D 13,8	484 176	Dübellänge		
		Dübelb. HM	8/30/53		484 952	491 068					
		Dübelb. HM	10/30/53		484 953	491 069					